

Jak **rychle** a objektivně **vytvářet normy** spotřeby času pro výrobní a montážní **operace s velmi krátkými cykly** nejmodernější **rozborovou metodou**.



Sekce  
Průmyslové  
inženýrství  
pro pokročilé

2 denní praktický kurz

Normování rozborovou metodou

# MiniMOST

Naučte se měřit práci výrazně rychleji než pomocí MTM

***Pro velmi krátké časy cyklů a taktů!***



***Jako jediní v ČR používáme metodiku a didaktiku vyvinutou autorem metody - společností MAYNARD and Co., Inc., která zaručí správnou a přesnou aplikaci metody v praxi***

Kurz vede **certifikovaný expert** s bohatými praktickými zkušenostmi

**Ing. Jaroslav Mašín - Institut průmyslového inženýrství**

**Institut průmyslového inženýrství, Liberec**

**24.-25. 10. 2024**



## Charakteristika kurzu. Co se naučíte?

Výhodou měření práce pomocí rozborových metod je to, že odpadá problém subjektivity stanovení úrovně výkonnosti (*rating*), neboť předem určené časy základních pohybů představují průměrný výkon průměrného pracovníka (tj. úroveň výkonnosti 100 %). Lze tak s velkou přesností stanovit i časy budoucích, teprve projektovaných pracovních operací. Proti tzv. základním pohybům (např. MTM) metoda **MiniMOST využívá tzv. sekvence**. V rámci kurzu účastníci prakticky zvládnou nejmodernější, nejrychlejší a přitom dostatečně přesnou metodu MiniMOST, která je vhodná pro montážních operace **s časy cyklu okolo 10 s.**

Den	Obsah - témata
1 (9,30 - 17,30)	<ul style="list-style-type: none"><li>Úvod do problematiky měření času v případě krátkých cyklů</li><li>Koncepce a teorie rozborového systému předem určených časů MOST</li><li>MiniMOST - sekvence „obecného přemístění“ (parametry A – B – G – P)</li></ul>
2 (8,00 – 16,00)	<ul style="list-style-type: none"><li>MiniMOST - sekvence „řízeného přemístění“ (parametry M – X – I)</li><li>Aplikace systému MiniMOST</li><li>Řešení praktických příkladů – analýzy videa</li><li>Test</li></ul>

Pozn.: v případě pomalejších metod MTM (ze 40. let minulého století) budete potřebovat **týdny tréninku** ... ☹

## Komu je kurz určen

Kurz je určen pro pracovníky, kteří se zabývají normováním, efektivností výroby, standardizací a zlepšováním procesů:

• **normovačům** • **procesním inženýrům** • **technologům** • **konstruktérům** • **manažerům**

## Organizace

Kurz proběhne **v tréninkovém centru Institutu průmyslového inženýrství** v Liberci, Klášterní 131/14. Pro účastníky bude zajištěna strava a občerstvení po dobu konání kurzu. **Začátek kurzu je v 9:30 hod.** Předpokládáný konec 2. den v 16,00 hod. **V případě potřeby možnost ubytování přímo v místě konání kurzu** v centru Liberce (kategorie \*\*\*, cena 950 Kč/noc vč. snídaně + parkování).



## Cena

**2 denní praktický certifikační kurz Normování metodou MiniMOST**  
Vám nabízíme za **cenu 7 900 Kč** (bez DPH) za 1 účastníka.

## Přihlášky

Přihlášky posílejte na adresu [ipi.centrum@institutuzi.cz](mailto:ipi.centrum@institutuzi.cz) nejpozději **12 dní před termínem konání kurzu (uzávěrka)**. Počet účastníků je **limitován min. 4 účastníky**. V případě nenaplnění minimálního počtu účastníků **do uzavěrky** se přihlášky automaticky ruší (nabídneme Vám případně jiný termín). **Po uzavěrce a rozhodnutí o konání semináře** jsou zaslány a nezrušené přihlášky naplněného semináře brány jako **závazné** a účastnické poplatky budou fakturovány. V případě neúčasti přihlášeného účastníka je možné vyslat náhradníka. **Informace o naplnění a potvrzení realizace kurzu bude přihlášenému účastníkovi odeslána e-mailem první pracovní den po uzavěrce**, kdy obdrží instrukce a další informace resp. výzvu k zaslání (systémové) **objednávky**. Po uzavěrce resp. při potřebě dalších informací nás kontaktujte na e-mailové adrese [ipi.centrum@institutuzi.cz](mailto:ipi.centrum@institutuzi.cz).

## Kontakt – adresa (i místo konání kurzu)

Institut průmyslového inženýrství, s.r.o., Klášterní 131/14, 46001 Liberec  
[ipi.centrum@institutuzi.cz](mailto:ipi.centrum@institutuzi.cz) (IČ: 63144441, DIČ: CZ 63144441)

[www.ipi-institut.cz](http://www.ipi-institut.cz)