

Naučte se **metodicky správně** měřit spotřebu času na práci **přímými metodami**



Sekce: Průmyslové inženýrství

Časové studie správně!

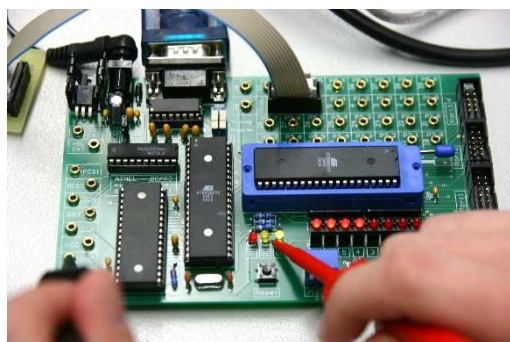
Nestačí jen mačkat
stopky!

1 denní praktický trénink základní metody studia a normování práce



Elementy práce	Naměřené časy elementů (s)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1 Vložte páteř základny a umístěte do přípravku pracovní slůd dle naměřenosti	17,2	16,8	19,3	20,2	19,9	17,4	17,8	19,2	19,4
2 Vložte ze zásobníku spodní desku a umístěte ji na základnu	6,4	6,8	6,1	6,2	7,0	6,7	7,3	7,1	6,8
3 Uložení spodní desky na montážní točily	11,2	10,4	14,3	12,3	12,9	11,9	14,1	16,2	17,9
4 Vložte křepule a šrouby M8 a vložte do otvorů v základně	18,4	19,0	14,2	16,8	14,0	12,7	18,2	16,5	17,8
5 Vložte stranový klíč a 4 šrouby M8 ušlechť.	35,2	30,1	35,4	37,3	37,5	32,1	34,3	38,4	36,6
6 Očištění základny na pracovním stole dle směru	8,9	4,9	6,0	6,3	6,8	6,3	6,1	6,8	6,6
7 Vložte ze zásobníku Měňáči a vložte do držáky v základně	14,2	19,8	14,5	14,0	13,9	14,3	14,7	16,0	14,6
8 Vložte ze zásobníku horní desku a umístěte ji do držáky v základně	7,8	8,3	7,6	8,2	8,0	7,8	8,2	7,8	7,7
9 Upevnění horní desky pomocí klípu	6,8	6,3	6,2	6,9	6,9	6,4	6,2	6,0	6,3

Úsilí (intenzita práce) U		
+ 0,13	A1	Nadměrná
+ 0,12	A2	Nadměrná
+ 0,10	B1	Výborná
+ 0,08	B2	Výborná
+ 0,05	C1	Dobrá
+ 0,02	C2	Dobrá
0,00	D	Průměrná
- 0,04	E1	Slabá
- 0,08	E2	Slabá
- 0,12	F1	Špatná
- 0,17	F2	Špatná



Konzistence (celistvost) K		
+ 0,06	A	Ideální
+ 0,04	B	Výborné
+ 0,02	C	Dobré
0,00	D	Průměrné
- 0,03	E	Slabé
- 0,07	F	Špatné

Kurz vede lektor s bohatými praktickými zkušenostmi v průmyslovém inženýrství
Ing. Jaroslav Mašín - Institut průmyslového inženýrství

Institut průmyslového inženýrství, Liberec

18. 10. 2018

www.ipi-institut.cz



Charakteristika kurzu. Co se naučíte ? Kdo bude lektor ?

- Cíl časových studií
- Postup časové studie operace
- Definování elementů práce
- Určení počtu měření
- Způsoby měření času
- Rating
- Stanovení výkonové normy
- Praktický příklad v tréninkovém centru

Lektor

Jaroslav
Mašín



Ing. Jaroslav Mašín je předním tuzemským expertem v oblasti měření spotřeby práce a normování. Po vyučení a střední technické škole absolvoval VŠST Liberec (1983) a v průběhu kariéry prošel řadou THP funkcí. Pracuje jako analytik, konzultant, trenér metod přímého měření i rozborových metod systému MOST (BasicMOST, MiniMOST a MaxiMOST) a MTM-UAS. V oblasti metod měření práce spolupracoval v desítkách projektů s podniky jako např. Continental, SIEMENS, ŠKODA AUTO, Valeo, Autopal, Magna, DURA apod. Ing. Jaroslav Mašín je spoluautorem publikace „Analýza procesů“.

Komu je kurz určen

Kurz je určen pro pracovníky, kteří se zabývají produktivitou a zlepšováním výrobních procesů:

- průmyslovým inženýrům
- technologům
- LEAN koordinátorům
- mistrům výroby
- vedoucím výrobních týmů
- manažerům výroby

Organizace

Kurz proběhne v **tréninkovém centru Institutu průmyslového inženýrství** v Liberci, Klášterní 131/14. Pro účastníky bude zajištěna strava a občerstvení po dobu konání kurzu. **Začátek kurzu je v 9:00 hod.** Předpokládaný konec do 16,00 hod. V případě potřeby možnost ubytování přímo v místě konání kurzu v centru Liberce (kategorie *******, cena 850 Kč/noc vč. snídaně).



Cena

1 denní praktický tréninkový kurz Časové studie správně
Vám nabízíme za **cenu 3.700,- Kč** (bez DPH) za 1 účastníka.

Přihlášky

Přihlášky posílejte na adresu ipi.centrum@institutu.cz nejpozději **12 dní před termínem konání kurzu (uzávěrka)**. Počet účastníků je **limitován min. 4 účastníky**. V případě nenaplnění minimálního počtu účastníků **do uzavěrky** se přihlášky automaticky ruší (nabídneme Vám případně jiný termín). **Po uzavěrce a rozhodnutí o konání semináře** jsou zaslané a nezrušené přihlášky naplněného semináře brány jako **závazné** a účastnické poplatky budou fakturovány. V případě neúčasti přihlášeného účastníka je možné vyslat náhradníka. **Informace o naplnění a potvrzení realizace kurzu bude přihlášenému účastníkovi odeslána e-mailem první pracovní den po uzavěrce**, kdy obdrží instrukce a další informace resp. výzvu k zaslání (systémové) **objednávky**. Po uzavěrce resp. při potřebě dalších informací nás kontaktujte na e-mailové adrese ipi.centrum@institutu.cz.

Kontakt – adresa (i místo konání kurzu)

Institut průmyslového inženýrství, s.r.o. , Klášterní 131/14, 46001 Liberec - ipi.centrum@institutu.cz
IČ: 63144441, DIČ: CZ 63144441